

ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ, тижні

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів ФПО	Виконання дипломного проекту (роботи)	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
			навчальна	виробнича	переддипломна				
I	39	1							
II	33	3	4					12	52
III	30	2		9				12	52
IV	26	2			3	1	6	11	52
							5		43

2. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ECTS
Навчальна	4	4	6
Виробнича	6	9	13,5
Переддипломна	8	3	4,5

3. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ

Форма атестації	Назва предмета	Семестр
ЗНО (НМТ)	Українська мова	4
ЗНО (НМТ)	Математика	4
ЗНО (НМТ)	Історія України	4
ЗНО (НМТ)	Предмет за вибором здобувача	4

4. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФОП

Назва предмета	Семестр	Кредити ECTS
Атестація (Публічний захист)	8	2

7. Перелік лабораторій, кабінетів, майстерень			
№ з/п	Лабораторії, майстерні	№ з/п	Кабінети
1	Інформаційних технологій та програмування	1	Української мови та літератури (за проф. спрям.)
2	Комплексна учбово-виробнича лабораторія інтегрованих технологій, робототеханія та машинобудування	2	Зарубіжної літератури та культурології
3	Машини зала з будови, ремонту, монтажу та механізації	3	Суспільних наук та правознавства
4	Технології конструкційних матеріалів та матеріалознавства	4	Іноземної мови за проф. спрямуванням
Майстерні:		5	Історія України (Історія України та української культури)
5	Навчально-виробнича майстерня	6	Креслення та ілюстраційної графіки
6	Навчально-виробнича майстерня	7	Фізика
		8	Біологія та екологія
		9	Теплової механіки
		10	Технології конструкційних матеріалів
		11	Інформатики та комп'ютерної техніки
		12	Безпека життєдіяльності та охорони праці
		13	Спортивна зала
		14	Високоміцності та стандартизації
		15	Технології харчової та переробної промисловості
		16	Будови, ремонту, монтажу та механізації обладнання
		17	Економіка, організація та планування
		18	Електротехніка

8. Пояснення до навчального плану

- Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра на основі базової загальної середньої освіти складено на підставі освітньо-професійної програми "Експлуатація та ремонт обладнання харчових виробництв" спеціальності G11 Машинобудування (G11.03 Технологічні машини та обладнання) галузі знань G Інженерія, виробництво та будівництво та освітньої програми профільної середньої освіти, розробленої відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 01.06.2018 №570 "Про затвердження Типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти".
- Навчальний план забезпечує здобуття профільної середньої освіти здобувачами фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти, згідно з вимогами відповідних стандартів.
- Навчальний план передбачає термін навчання здобувачів освіти на основі базової загальної середньої освіти 3 роки 10 місяців.
- Тривалість навчального року визначається графіком освітнього процесу. Графік освітнього процесу формується, виключачи із наступних позицій: навчання розпочинається, як правило 1 вересня, включає два семестри, екзаменаційні сесії та практики. Сукупність тривалості семестрів, екзаменаційних сесій та практик не може бути меншою, ніж 40 тижнів.
- Графік освітнього процесу може коригуватися в залежності від умов при обов'язковому дотриманні бюджету часу освітніх компонентів, визначених освітньо-професійною програмою.
- Навчальний план передбачає логічну послідовність виконання та вивчення освітніх компонентів за курсами, семестрами відповідно до місяця у структурно-логічній схемі освітньо-професійної програми, визначає їх обсяг в кредитах (СКТС - 30 годин) та академічних годинах.
- Перелік і обсяг предметів та навчальних дисциплін, послідовність їх вивчення, форми проведення занять та їх обсяг є основою для розробки робочого навчального плану і графіку проведення освітнього процесу на поточний навчальний рік.
- Максимальний обсяг профільної підготовки 5400 годин, що складає 180 кредитів СКТС, частина яких інтегровані з освітньою програмою профільної середньої освіти.
- Загальне навчальне навантаження включає час на проведення лекцій, семінарських, практичних та лабораторних занять, навчальної практики під керівництвом викладача, самостійної роботи, контрольних заходів. Розподіл аудиторних годин між лекціями, семінарами, практичними та лабораторними заняттями, годинами теоретичного навчання та навчальної практики під керівництвом викладача здійснюється відповідно цикловою комісією.
- Тижневе навантаження здобувачів освіти аудиторними заняттями складає 30/3.
- Тижневе навантаження здобувачів освіти з предмету "Фізична культура" на I та II курсах складає 3 години, на III курсі тижневе навантаження з дисципліни "Фізичне виховання" - 3 години. На IV курсі заняття з фізичного виховання не проводяться.
- Базові предмети освітньої профільної середньої освіти "Громадянська освіта", "Біологія і екологія", вибірково-обов'язкові предмети "Інформатика", "Технології" та профільні предмети "Креслення" інтегруються в нормативні дисципліни, визначені в освітньо-професійній програмі підготовки фахового молодшого бакалавра відповідно: "Основи права", "Економічна теорія", "Екологія", "Інформатика та інформаційні технології", "Вступ до спеціальності", "Технічне креслення і комп'ютерна графіка" та визначаються позначкою*.
- Термін завершення вивчення предметів профільної середньої освіти та складання державної підсумкової атестації передбачено у IV семестрі.
- У частині навчального плану профільної підготовки визначені обов'язкові освітні компоненти, що формують загальні компетентності, обов'язкові освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності та освітні компоненти за вибором здобувача освіти в обсязі, що становить 10 відсотків загальної кількості кредитів СКТС, передбачених освітньо-професійною програмою. Вибіркові дисципліни представлені в навчальному плані декількома навчальними дисциплінами, що вивчаються в конкретному семестрі і є однаковими за обсягом кредитів та формою контролю.

15. Навчальна практика проводиться під керівництвом викладача у відповідних майстернях. Виробнича та переддипломна практики проводяться на базових підприємствах, з якими укладено типові договори. Також здобувач освіти має право проходити практику на сучасних підприємствах відповідного профілю за індивідуальним договором після перевірки та узгодження керівником практики бази виробничого навчання.
16. Вивчення всіх навчальних дисциплін завершується підсумковим контролем - семестровими екзаменами або диференційованими заліками. Екзамени проводяться в терміни, визначені графіком освітнього процесу. Перед семестровими екзаменами проводяться консультації.
17. Атестація випускників складатиметься з двох етапів: дипломне проєктування та публічний захист.

Навчальний план розроблено робочою групою у складі:

Гарант освітньо-професійної програми



Вікторія СТОЛЯРЧУК

Заступник директора з НМР



Алла КАРАГУЦА

Заступник директора з ВР



Наталія ЧЕБАН

Завідувачка електро-механічного відділення



Наталія ШЧЕНКО

Голова випускової ЦК



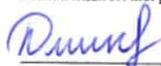
Ігор ЯРОВИЙ

Роботодавець

Затверджено на засіданні педагогічної ради ВСП
МТФК ОНТУ

Протокол № 5 від 13.05.2025 року

Голова педагогічної ради


Олена КІЧУК

Розглянуто та схвалено на засіданні методичної ради
ВСП МТФК ОНТУ

Протокол № 3 від 29.04.2025 року

Голова методичної ради

заступник директора з ВР


Наталія ЧЕБАН

Введений в дію наказом директора ВСП МТФК ОНТУ
№ 14-01 від 13.05.2025 року